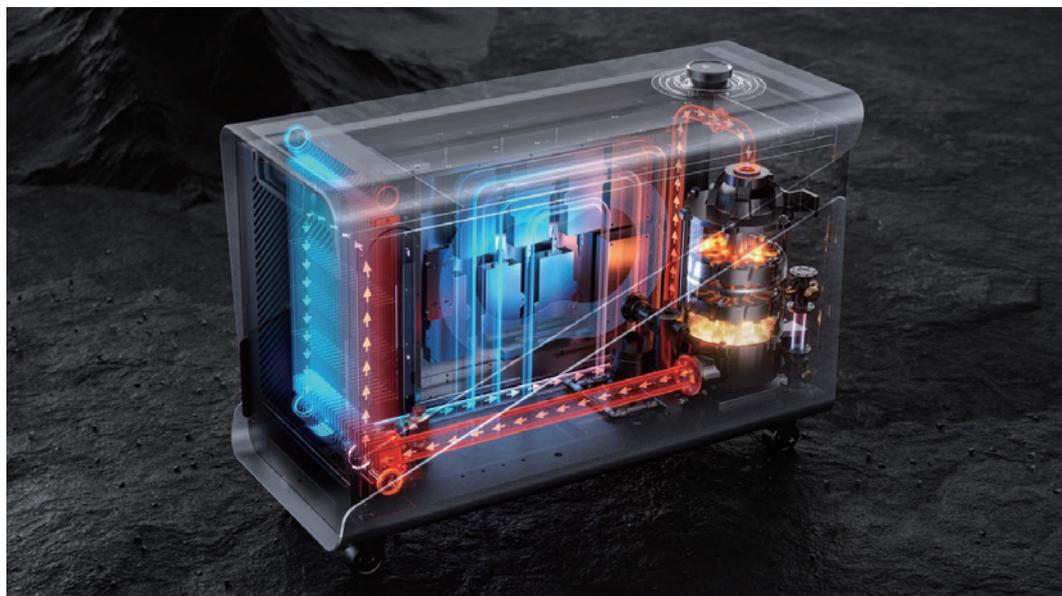


# 自己冷却機能により、 安定したレーザー出力が保証されます。

- Bodorの特許である恒温循環機能により、長時間の連続溶接が可能!
- 極端な寒暖差のある環境や厳しい作業状況でも安定した高品質の溶接が可能!
- 曲げや硬さ, 引っ張りに強い金属溶接が可能!



## レーザー溶接 vs. 伝統的溶接

	レーザー溶接	伝統的な溶接
溶接材料	金属	金属
幅対深さ比	<10	<2
溶接速度	1m/min	0.2m/min
熱変形	非常に少ない	多め
溶接品質	安定性の高い優れた品質 滑らかな溶接 高い溶接強度	重ね溶接 溶接品質は作業者に依存

## マシンパラメータ

出力	1500W	最大溶接材料厚さ	4mm
光ファイバーケーブルの長さ	10m	全体重量	55kg
冷却方法	自己冷却	寸法	760mm×325mm×540mm
レーザー出力	連続	部品	ハンドヘルド溶接ヘッド、 レーザー溶接電源ワイヤー フィーダー
動作周囲温度範囲 No.	-20°C - 60°C		

## ノズルオプション (様々な加工シーンに対応)

	AS-12	BS-16	BS-20	CS-12	CS-16	C	切断ノズル
溶接ワイヤー 直径 (mm)	0.8/1.0/1.2	1.6	2.0	0.8/1.0/1.2	1.6	-	-
技術	フラット溶接 内側コーナー 外側コーナー	フラット溶接 内側コーナー 外側コーナー	フラット溶接 内側コーナー 外側コーナー	外側コーナー	外側コーナー	外側コーナー	切断加工